



Sistemi kurjenja z lesno maso:
 peleti, sekanci, žagovino,
 oblanci, kosovnim lesnim
 gorivom - odpadom

Turbomatic 28 - 110

Za avtomatsko kurjenje z žagovino, ostanki iz mizarskih delavnic, sekancev po ÖNORM M 7133 G 30 - G50-W 40 in kosovnega lesa.
 Tipki certifikat: BLT Wieselburg lt. Prot.-Nr . 107/94.
 Tipki preiskus po ÖNORM 7135/ DIN 51731.
 Zadovoljuje norme skladno z mejnimi emisijskimi vrednostmi iz malih kurilnih naprav za naraven les in lesne odpadke.

Prednosti uporabe sistema Turbomatic za kurjenje lesne mase

Argumenti	Prednosti
Visoko temperaturna zgorevalna komora obzidana z masivno šamotno oblogo	Popolno zgorevanje, nizke emisijske vrednosti
Avtomatska gibljiva rešetka	Preprečuje skepljanje sipkega goriva
Toplotni izmenjevalnik z veliko prenosno površino	Optimalno izkoriščenje temperature dimnih plinov, nizka temperatura dimnih plinov v dimni cevi - visok izkoristek
Avtomatsko čiščenje dimnih cevi z elektro gnanimim turbolatorji, avtomatska prekucna rešetka vključno avtomatsko čiščenje pepela	Zanesljivo delovanje, nizki stroški vzdrževanja
Velika nakladalna vrata	Možnost ročnega nakladanja kosovnega materiala
Modularna mikroprocesorska elektrokomandna omara z Lambda regulacijo in regulacijo ogrevalnih krogov	Popolno avtomatsko delovanje, delovanje z visokim izkoristkom ne glede na obremenitev (od minimalne do maksimalne toplotne moči kotla)
Ventilator dimnih plinov	Optimalna vrednost vleka
Razni sistemi odvzema lesne mase iz silosa	Možnost prilagoditve vsem pogojem vgradnje
Avtomatski vžig	Visok komfort

Turbomatic

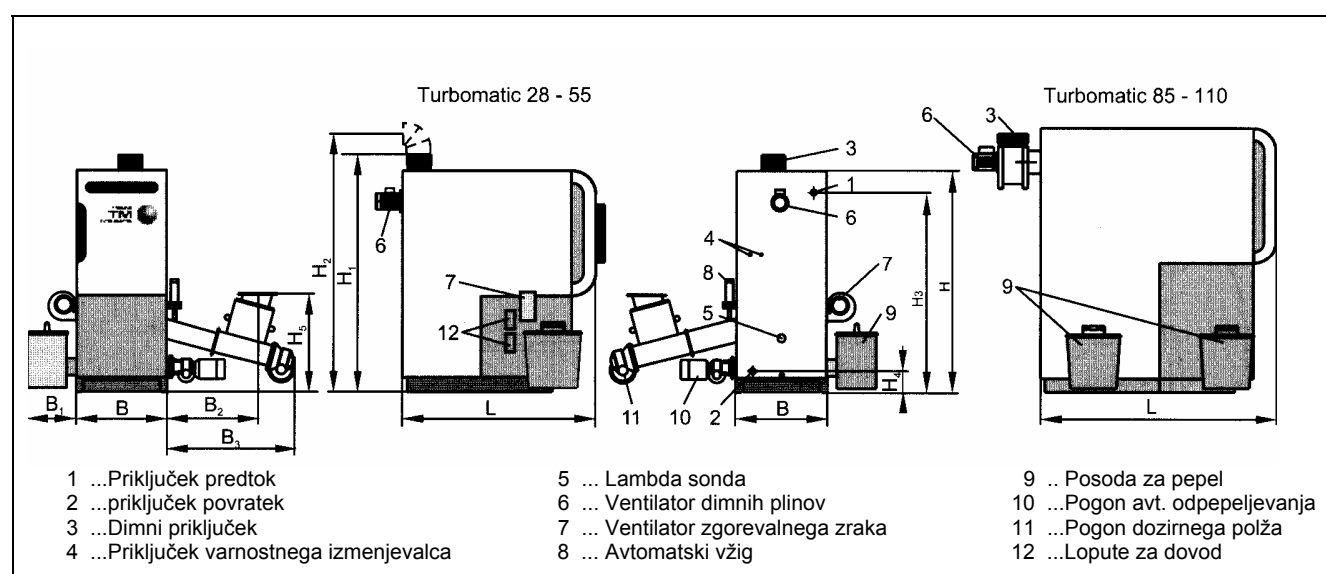
Turbomatic

Sistem avtomatskega kurjenja, ki je primeren za kurjenje z žagovino, oblanci in sekanci max. dolžine 30 -50 mm in vsebnostjo vode do 30%.

Optimalno zgorevanje dosežemo z:

- velikim toplotnim izmenjevalnikom vgrajenim nad zgorevalno retorto, možnost ročnega ali avtomatskega čiščenja,
- retorta je obzidana s šamotno oblogo, opremljena z avtomatsko gibljivo rešetko, dovodom primarnega in sekundarnega zgorevalnega zraka,
- avtomatski odvod pepela v stranske posode V = 25 l,

- avtomatski vžig z vročim zrakom,
- frekvenčno regulacija števila vrtljajev ventilatorjev,
- serijsko vgrajen ventilator vleka,
- dozirni polž s pogonskim elektro motorjem,
- modularna elektro komandna omara H3000 za regulacijo delovanja kotla in opreme,
- regulacije sistema varovanja kotla pred prenizko temp. povratka
- komplet čistilnega orodja.
- montaža, spuščanje v pogon, šolanje uporabnika,



Lambdamatic		85	110
Nazivna moč kotla	kW	85	110
Dopustni delovni tlak	bar	3	3
Max. delovna temperatura	°C	95	95
Temperatura povratka min.	°C	55	55
Volumen vode v kotlu	Liter	300	300
Teža kotla	kg	1000	1050
Padec tlaka na vodni strani ($\Delta T=20K$)	mbar	1500	1560

Podatki za dimnik:

temp. dimnih plinov*	°C	170	190
Volumen dimnih plinov nazivni	kg/h	226	294
Potreben vlek Nazivni- / Delni	Pa	10/6	15/8
Premer dimne cevi	mm	200	200

Dimenzije

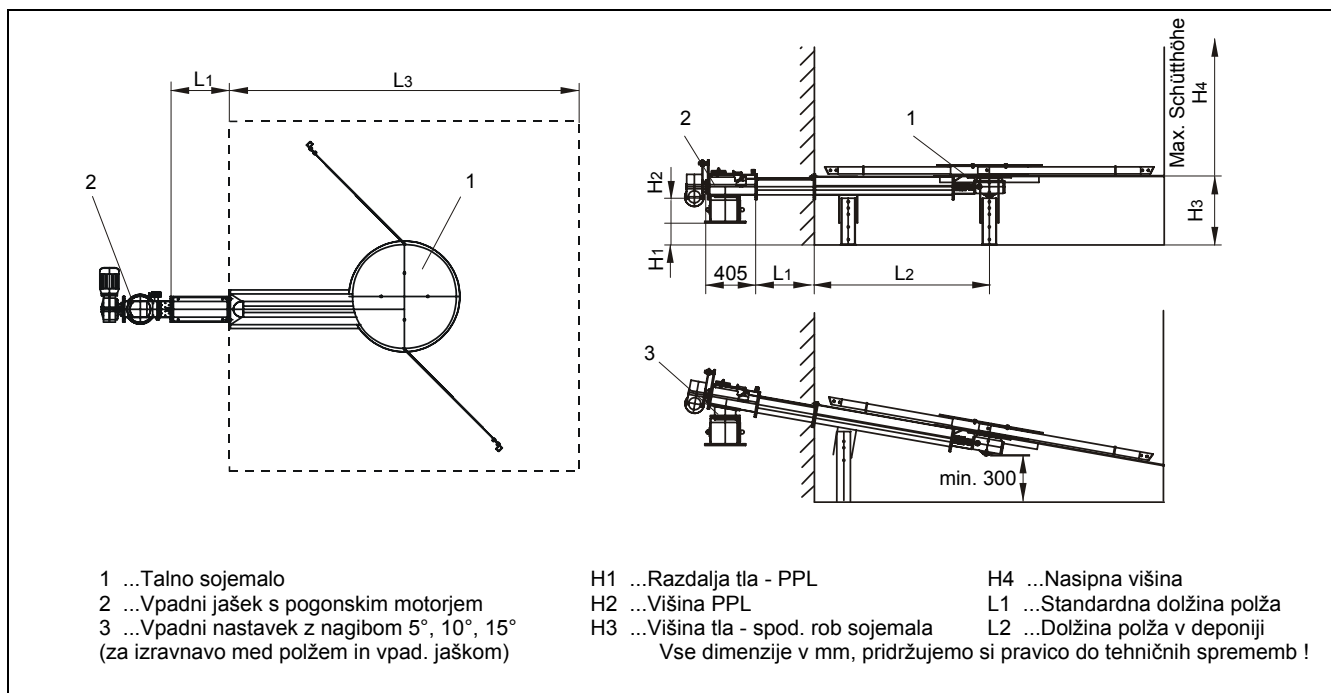
L Globina	mm	1570	1570
B Širina ¹⁾	mm	820	820
H Višina ²⁾	mm	1750	1750
H1 Višina dimne cevi	mm	1730	1730
H2 Višina - min. višina dimne cevi ³⁾	mm	1890	1890
H3 Višina - povratek	mm	1600	1600
H4 Višina - povratek	mm	450	450

Turbomatic		85	110
Predtok	DN/Col	2"	2"
Povratek	DN/Col	2"	2"
Razdalja med priključki predtok/povratek	mm	560	560
Priključek varnostnega izmenjevalca	Kolčak	1/2"	1/2"
H5 Višina priključka dozirnega polža (PL)	mm	710	710
L1 Stena - dozirni polž - sredina	mm	1010	1010
B1 Razdalja srednjica dozatorja - kotel ⁴⁾	mm	330	330
B2 Dolžina dozirni polž - kotel	mm	590	590
B3 Dolžina doz. polža vključno pogon	mm	820	820
B4 Pozicija dimne cevi	mm	560	560

- 1)... Vnosna širina Vse dimenzije v mm, pridržujemo si pravico do tehniških sprememb !
 2)... Vnosna višina
 3)... Minimalna višina dimnika Priporočamo minimalni nagib dimne cevi proti dimniku 15°, normalno 30-45° v smeri toka dimnih plinov.

OPOZORILO: Pri priklopu sistema talnega ogrevanja na kotel mora biti le ta izveden preko posebnega razdelilca in ustrezne regulacije temperature.,cevni razvod iz kprozijsko odpornih cevi po DIN 2746.

Talno sojemalo



Talno sojemalo tip	H1 ¹⁾ mm	H2 ²⁾ mm	H3 ^{1,2)} mm	H4 _{max} mm	L1 ³⁾ mm	L2 mm	L3 mm
BRW Ø 2000	305	230	750	4000	1000	1000	2000
BRW Ø 2500	305	230	750	4000	1000	1250	2500
BRW Ø 3000	305	230	750	4000	1000	1500	3000
BRW Ø 3500	305	230	750	4000	1000	1750	3500
BRW Ø 4000	305	230	750	4000	1000	2000	4000

- 1) Pri celičnem zapornem kolesu se višina H2 in H3 poveča za 130 mm
 2) Pri avtomatskem odpepeljevanju povečati dimenzijo za 225 mm. Maksimalna višina nasutja H4 pri uporabi gozrnih sekancev je 4 m!!
 3) Standardna dolžina dozirnega polža 1m, pri večjih dolžinah upoštevati dodatno ceno za podaljšek. Max. višina nasutja H4 pri sekancih znaša 4 m.

Obdelava dna deponije ni predmet ponudbe - izvede investitor sam.